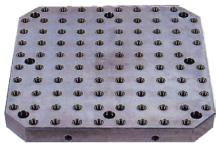
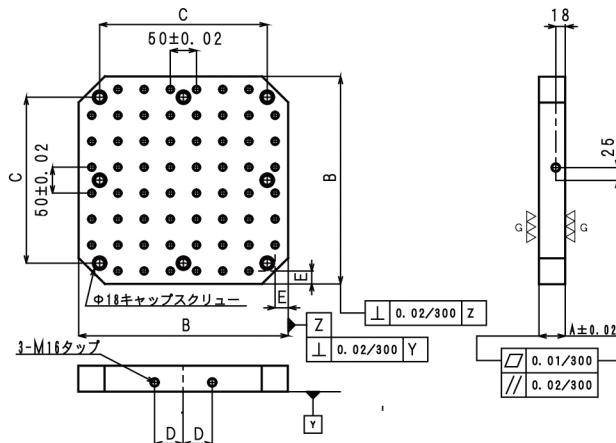
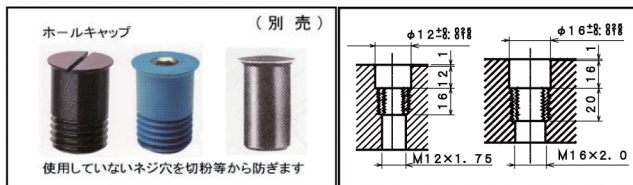


# MC 用サブテーブル (ブッシングタイプ)

SUB TABLE BUSHING TYPE



- 材質 FC300
- 熱処理 焼鈍
- 平行度  $\pm 0.02$
- 直角度  $\pm 0.02$



NC、MC機の加工治具に最適なサブテーブルです。  
 ブッシングタイプのMC用サブテーブルは、高精度にブッシング加工がされて  
 パーツ類の繰返し組立精度も抜群です。

(寸法表)

単位 長さ(mm) 質量 約(kg)

No.	A	B	C	D	E	タップ穴		取付穴	質量	
MST-400A12	50	400	320	55	25	Φ12	M12	59□	4	54
MST-500A12	50	500	400	75	25	Φ12	M12	93□	8	83
MST-630A12	50	630	500	100	40	Φ12	M12	139□	8	134
MST-800A12	50	800	640	135	25	Φ12	M12	237□	8	255
MST-400A16	50	400	320	55	25	Φ16	M16	59□	4	52
MST-500A16	50	500	400	75	25	Φ16	M16	93□	8	80
MST-630A16	50	630	500	100	40	Φ16	M16	139□	8	130
MST-800A16	50	800	640	135	25	Φ16	M16	237□	8	247